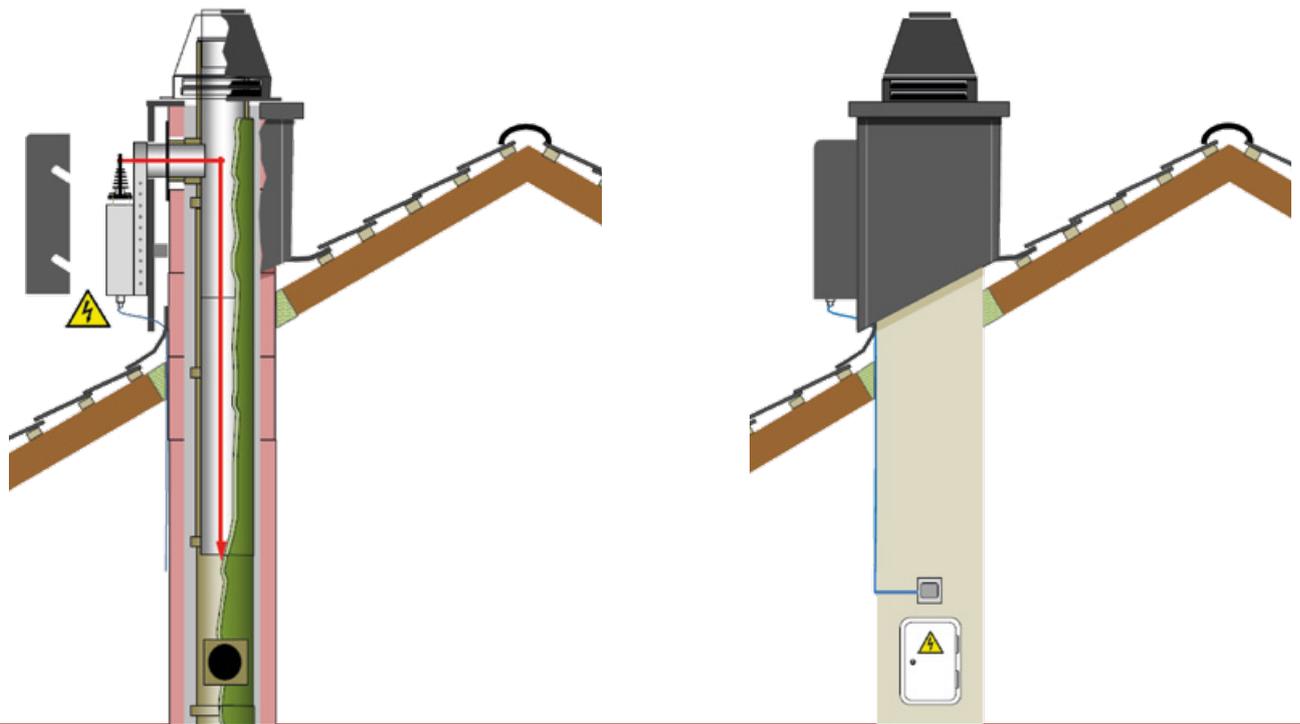


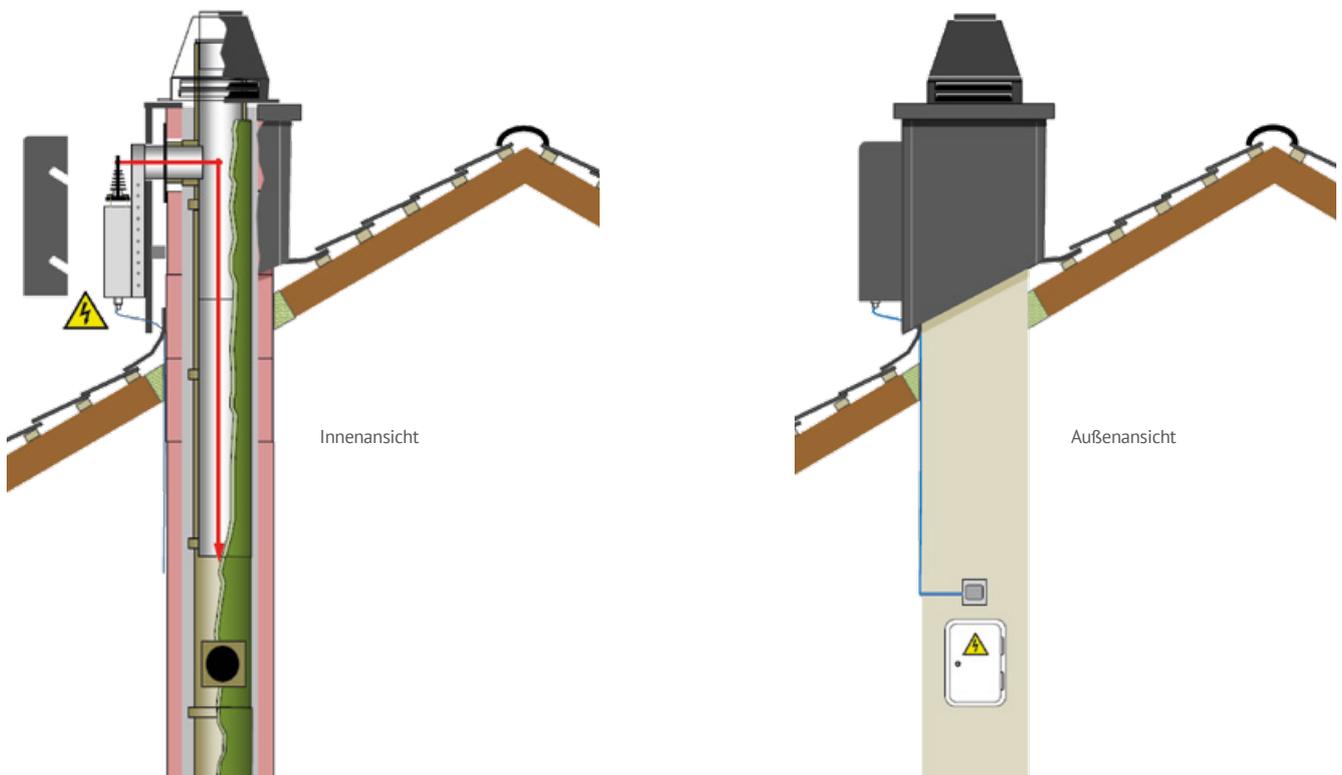
BISO IQ

FEINSTAUBASCHEIDER
FÜR SCHORNSTEINE



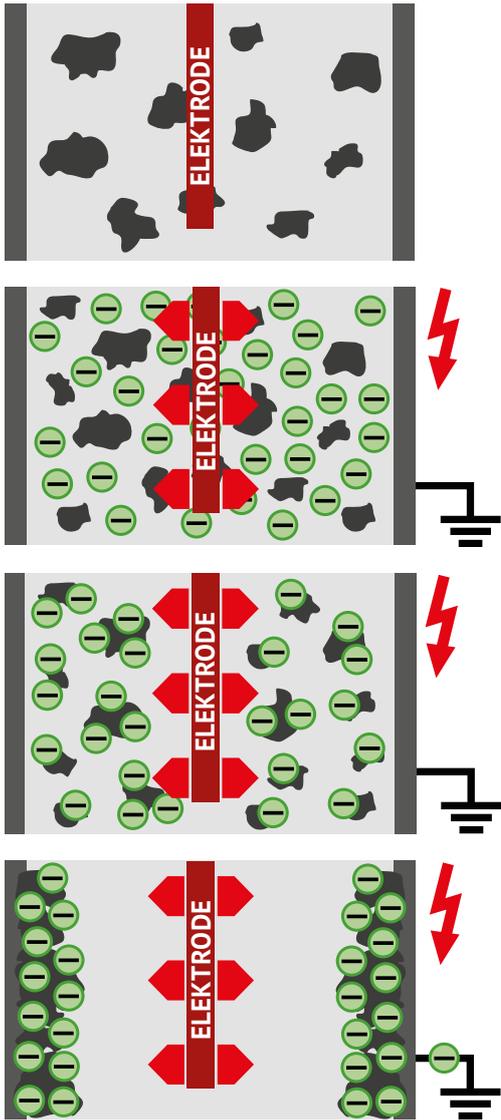
Feinstaubabscheider Nachrüstset für Schornsteine

- Reduziert den Feinstaubausstoß um bis zu 95%
- TÜV geprüft
- DIBt Zulassung
- Für automatische und händische Feuerung
- Deutliche Verbesserung der Luftqualität
- Einfache Reinigung durch den Schornsteinfeger



Der Abscheider weist einen hohen Wirkungsgrad bei der Reduzierung des Feinstaubausstoß auf. Das System kann leicht durch den Schornsteinfeger im Zuge der normalen Kehrarbeiten gereinigt werden. Durch seine kompakten Abmessungen kann der Abscheider sowohl bei Neubauten als auch bei Nachrüstungen von bestehenden Anlagen eingesetzt werden.

Funktionsprinzip



1. Feinstaubpartikel strömen mit der Abluft durch den Abgaskanal. Die in die Schornsteinmündung eingelassene Elektrode des Feinstaubabscheiders wird bei steigender Temperatur automatisch aktiviert.

2. Die aktivierte Elektrode setzt Elektronen frei, die sich in Richtung der Wand des Abgasrohrs bewegen.

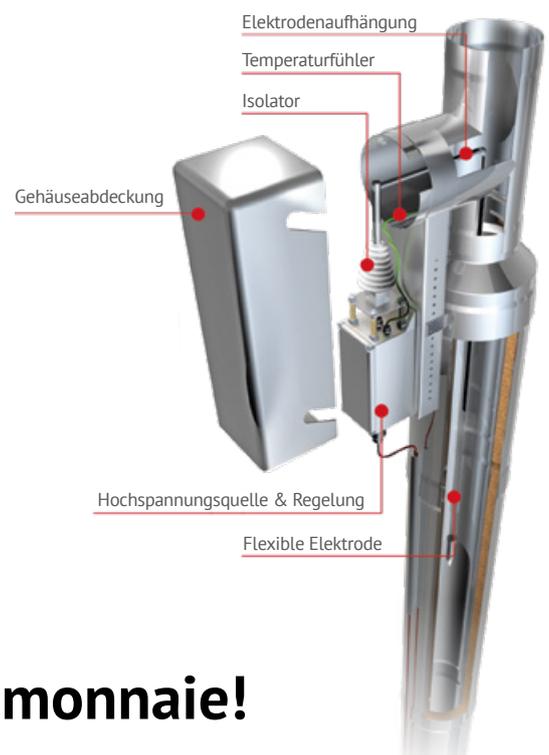
3. Dabei laden die Elektronen die Feinstaubpartikel elektrostatisch auf und leiten sie zur Wand des Abgasrohrs.

4. Der Feinstaub sammelt sich an der Wand des Abgasrohrs und verklumpt dort zu groben Flocken. Der Schornsteinfeger entfernt diese Ablagerungen einfach im Zuge der regelmäßigen Reinigung.

Ideal zum Nachrüsten – statt stilllegen oder umbauen

Beim Verbrennen von Holz (in Form von Scheitholz, Pellets oder Hack-schnitzeln) entsteht Feinstaub. Wenn die Feinstaubpartikel ungefiltert über die Abluft nach außen gelangen, stellen sie eine Belastung für Umwelt und Gesundheit dar. Die Grenzwerte und Bestimmungen sind in der **Bundesimmissionsschutz-verordnung (1.BImSchV)** festgelegt. Als Besitzer einer Einzelraumfeuerungsanlage müssen Sie belegen, dass Ihr Ofen die vorgeschriebenen Grenzwerte für Staub und Kohlenmonoxid (CO) einhält. Als Nachweis gilt die Typenprüfung des Herstellers oder eine Messung durch Ihren Schornsteinfeger.

Win-Win für Umwelt und Gesundheit ... und für Ihr Portemonnaie!





BISO-HOTLINE: +49 2630 9876-0
FAX: +49 2630 9876-92



info@bisotherm.de



BISOAIRSTREAM®-HOTLINE:
 +49 2630 9876-60



LIEFERSERVICE:
 „just in time“



www.bisotherm.de



TECHNIK-SUPPORT:
 Beratung, Wärmeschutz,
 Schallschutz, Statik ...

SERVICE

Vertretungen Deutschland:

Ljubomir Nikolow
 19306 Neustadt-Glewe
 +49 157 74015944
ljubomir.nikolow@bisotherm.de

Achim Bremer
 51643 Gummersbach
 +49 175 2229852
achim.bremer@bisotherm.de

**Günter Ax + Sohn
 Winand Ax**
 56218 Mülheim-Kärlich
 +49 171 6298553
winand.ax@bisotherm.de

Thomas Eßer
 56581 Melsbach
 +49 170 2273402
thomas.esser@bisotherm.de

Thomas Rimmel
 57234 Wilnsdorf
 +49 171 6264374
thomas.rimmel@bisotherm.de

Jörg Ewen
 66809 Nalbach
 +49 177 7536335
joerg.ewen@bisotherm.de

Vertretungen Schweiz:

Bernhard Wyss
 FL-9497 Triesenberg
 +41 793462869
b.wyss@bisotherm.ch

Stammwerk:

**1 Dr. Carl Riffer GmbH &
 Co. KG Baustoffwerke**
 56218 Mülheim-Kärlich
 Verwaltung: Eisenbahnstr. 12
 LKW-Einfahrt:
 Landstraße 21-49
 +49 2630 9875-12/14

Lieferwerke:

**2 Rausch Therm
 Stein GmbH**
 56637 Plaidt
 Miesenheimer Straße 81
 +49 2630 9876-0

3 J. Hillen GmbH
 Schornsteinsysteme
 56566 Neuwied
 Dierdorfer Str. 530
 +49 2630 9876-60

**4 Dr. Carl Riffer GmbH &
 Co. KG Baustoffwerke**
 Schüttungen, Rutsch-Ex
 56566 Neuwied
 Gladbacher Feld 5
 +49 2630 9876-0

**5 ROTEC GmbH & Co. KG
 ROHSTOFF-TECHNIK**
 Waschbims, Substrate
 56220 Urmitz
 Bubenheimer Weg
 +49 2630 9876-0

**6 WESER
 Bauelemente-Werk GmbH**
 31737 Rinteln
 Alte Todenmänner Straße 39
 +49 5751 9604-30

**Schnuch
 7 SB-Baustoffe GmbH**
 56220 Bassenheim
 Karmelenbergerweg 42
 +49 2625 95300



ONLINE ANSCHAUEN



Bisotherm®

Eisenbahnstraße 12 | 56218 Mülheim-Kärlich